Stoner Molding Solutions®
You Mold It. We Release It.®

TraSys® 414
Mold Release Coating

Description de produit

L'agent de démoulage **TraSys^{MD} 414** à usage intensif offre une dispersion translucide à base d'eau pour des applications dans des moules rotationnels. Lorsqu'il est appliqué à un moule, il offre des propriétés antiadhésives et de démoulage exceptionnelles en plus de posséder un coefficient de friction très faible. Il est propre, n'est pas huileux, ne tache pas, est inerte chimiquement et peut être utilisé dans des températures allant jusqu'à 260 °C (500 °F) et plus.

TraSys^{MD} 414 satisfera aux exigences de production, environnementales et de sécurité des mouleurs. Il offre une combinaison inégalée de lubrification et de durabilité, sans pour autant utiliser des huiles de silicone, fournissant ainsi un démoulage uniforme et réduisant l'accumulation de résidus. **TraSys^{MD} 414** ne contient pas de solvant, ce qui satisfait à toutes les réglementations environnementales existantes et anticipées. De plus, **TraSys^{MD} 414** ne contient pas d'alcool qui pourrait entraîner la formation de vapeurs inflammables.

Utilisations

L'agent de démoulage **TraSys^{MD} 414** à usage intensif est idéal pour les lignes de séparation d'équipement de moulage professionnel et pour les goupilles, tiges et cœurs amovibles sur lesquels s'accumulent le plastique moulé ce qui entraîne des difficultés lors du démoulage.

Mode d'emploi

TraSys^{MD} 414 doit être agité avant l'utilisation. L'agent de démoulage **TraSys^{MD} 414** doit être appliqué sur des surfaces propres et sèches. Pour des résultats optimaux, préchauffer la surface du moule à 55–60 °C (130–140 °F) avant l'application.

Procédure recommandée

1. Nettoyer le moule en utilisant une méthode par billes de verre ou de plastique, des tampons de récurage et un solvant de nettoyage ou un détergent à pH élevé afin de retirer tout agent de démoulage antérieur ou autres sources de contamination.
2. Si l'agent est vaporisé, utiliser un vaporisateur pouvant produire une brume fine. S'il est appliqué à l'aide d'un chiffon, humecter légèrement un chiffon propre avec l'agent de démoulage **TraSys^{MD} 414** après l'avoir agité. Après l'avoir agité, appliquer légèrement sur les surfaces du moule en s'assurant que le moule est recouvert au complet.
3. Une température minimum intérieure du moule de 132 °C (270 °F) est recommandée pour sécher l'agent de démoulage. Ceci peut être facilement effectué après l'application en faisant passer le moule vide dans un cycle complet de production à une température de four de 170 °C (350 °F). Un séchage approprié permettra de créer une liaison entre le moule et l'agent de démoulage qui empêchera le transfert de l'agent à la pièce moulée tout en s'assurant d'un revêtement efficace en ce qui a trait à la durabilité et au cycle de vie.
4. Lorsque des retouches sont appliquées, la zone traitée peut être séchée à l'aide d'un pistolet à air chaud afin d'augmenter le lien entre l'agent de démoulage et la surface du moule. L'application sur une surface plus grande peut nécessiter un cycle de cuisson comme mentionné précédemment.

Propriétés caractéristiques

Polymère principal:	Polysiloxanes thermodurcis
Gravité spécifique:	1.0
Odeur:	Légère
Couleur:	Blanc
Point d'éclair:	Aucun

Stockage et manutention

TraSys^{MD} 414 doit être stocké dans un endroit frais, sec et bien ventilé. Ne pas exposer à des températures sous le point de congélation. La congélation affectera la condition physique, mais n'influencera pas l'efficacité du démoulage. Décongeler à la température de la pièce et bien mélanger avant l'utilisation.

Les récipients utilisés doivent être agités avant l'utilisation et à plusieurs reprises durant celle-ci. Les barils devront être mélangés à l'aide d'un agitateur à faible régime afin de prévenir la séparation dans le récipient de stockage.

Il faut éviter d'inhaler les vapeurs. Lors de la vaporisation, des précautions doivent être prises afin d'éviter d'inhaler les vapeurs, comme ce serait le cas lors de la vaporisation de peinture.

Des précautions doivent être prises afin de ne pas exposer l'agent de démoulage **TraSys^{MD} 414** à une flamme nue ou à une chaleur intense. Les températures au-delà de 260 °C (500 °F) peuvent entraîner une décomposition chimique entraînant des vapeurs toxiques. Toujours se laver les mains après avoir manipulé l'agent de démoulage **TraSys^{MD} 414**.

Emballage

TraSys^{MD} 414 est offert dans des récipients de 1, 5 et 55 gallons.

Assistance technique

Téléphone: 800-227-5538 ou 1 (717) 786-7355
Courriel: TimeSaver@StonerMolding.com
Site Web: StonerMolding.com

L'information contenue dans ce Relevé des données techniques est réputée être exacte et fiable. Il est recommandé que chaque utilisateur teste le matériel et les procédures avant l'utilisation initiale. Aucune donnée de ce Relevé de données techniques ne doit être perçue comme étant une garantie expresse ou implicite.