

**Stoner** Molding Solutions®  
You Mold It. We Release It.™

# Stoner® 93234

## CUT Limpiador para Moldes No Clorinado



### Descripción de Producto

**Stoner® 93234 CUT Limpiador No Clorinado** es un limpiador y desengrasante de alta precisión, libre de cloro y sin CFC's que remueve grasa, aceite, cera, tinta, alquitrán y aceite de silicon de herramientas, equipo, moldes y partes de metal.

**CUT** disuelve y elimina la mayoría de los agentes desmoldantes de los moldes de metal. Siempre haga una prueba antes de usar en partes sensibles a los solventes. Limpia y prepara los moldes antes de la preparación de preventivos de oxidación.

**CUT** ha sido desarrollado como una alternativa a los solventes clorinados usados en la limpieza de alta precisión de moldes. No contiene solventes clorinados como 1,1,1 tricloroetano, tricloroetileno, o cloruro de metileno. Tampoco contiene sustancias Clase I (CFC) o Clase 2 (HCFC) que reducen la capa de Ozono.

**CUT** contiene poderosos agentes limpiadores que remueven grasa, aceite, depósitos de carbón, suciedad, cera, y residuos de silicón de los moldes. Se evapora rápidamente sin dejar residuos.

**CUT** no daña ningún tipo de metal, ni otros materiales resistentes a los solventes. Siempre haga una prueba antes de usar. Remueve marcas de dedos y desplaza la humedad de los moldes. Para aplicaciones a alta temperatura o aplicaciones donde se requiera un limpiador no inflamable, use Stoner® A497 limpiador de moldes no inflamable.

**CUT** tiene una gran cantidad de usos en la industria y a fabricación, incluyendo limpieza de Moldes, Herramientas, Maquinaria, Metales, Equipo y más.

### Usos

**Stoner® 93234 CUT Limpiador de Moldes No-Clorinado** Es poderoso y rápido, sin CFC y con alta precisión en la aplicación. Remueve:

- Grasa
- Aceite
- Alquitrán
- Cera
- Silicón
- Tinta

Para uso exclusivo en proceso de manufactura. No es recomendado su uso como limpiador general.

### Dirección de uso

#### Procedimiento Recomendado

Mantenga la lata en posición vertical mientras se aplica. No ponga la lata horizontalmente o de cabeza, ya que solo emitirá el propelente. Y si se escapa demasiado propelente la presión interna disminuirá hasta el punto donde el producto no pueda usarse.

Agite bien antes de usar. Mantenga la lata alejada ente 20 y 30 centímetros de la superficie a limpiar, Aplique el spray directamente a la superficie del molde y presione la válvula. Los residuos difíciles pueden requerir una segunda aplicación.

### Manejo y Almacenamiento

No perforo o incinere el envase. No se exponga al calor o almacene en temperaturas mayores a 49 °C/ 120 °F. Este producto está clasificado como no inflamable de acuerdo a las pruebas D3065-01 de la ASTM. Sin embargo, el contenido del mismo puede inflamarse en ciertas condiciones, por lo que debe mantenerse alejado de chispas, flama abierta, superficies calientes o cualquier fuente de ignición.

### Packaging

**93234 CUT Non-Chlorinated Mold Cleaner** is available in:

- Caja de 12 envases de 12 oz. Part # 93234
- Cubeta de 5-galones Part # 93237
- Bidon de 55-galones Part # 93238

### Asistencia Técnica

Llame: 800-227-5538 o 1 (717) 786-7355  
Email: CustomerService@StonerSolutions.com  
Visite: StonerMolding.com

**Garantía Cero Riesgo.** Stoner garantiza el 100% de su satisfacción o le devolvemos su dinero. Si usted no está a satisfecho con cualquiera de nuestros productos, simplemente regéranos el producto y le devolvemos su dinero.



StonerMolding.com

1070 Robert Fulton Hwy. • Quarryville, PA 17566 • 1-800-227-5538 • 1-717-786-7355

Made in USA