

Stoner Molding
Solutions®
You Mold It. We Release It.®

Stoner® A373

Fluoroelastomer™ Mold Release



Descripción del Producto

Stoner® A373 Fluoroelastomer™ Mold Release es una liberación semi-permanente, de curado rápido para fluoruros, viton, y otro fluorocarbonos. A373 es especialmente formulado como un agente de liberación duradero, que se no traslada y una capa antiadherente para el moldeado fluoroelastómero y materiales similares. Proporciona una permanente, pero extraíble, capa fina, antiadherente molde superficie para el retiro rápido, fácil de la parte de moldes. Una sola aplicación permitirá múltiples ciclos de moldeo. Cuando el molde finalmente comienza a pegarse, a menudo el área que se pega solamente puede ser "retocada" rápidamente y permitir la continuación de moldeo con el retardo de producción siendo mínimo. Mejora la eficacia del moldeado en muchos procesos incluyendo la inyección, la compresión, y el moldeado de la transferencia.

VENTAJAS de A373:

- Ahorra tiempo- las partes pueden ser quitadas rápidamente y fácilmente de moldes.
- Productividad Aumentada- Permite liberaciones múltiples por cada aplicación
- La capa del lanzamiento del molde de fluoroelastomer no transferirá al compuesto fluoroelastomer o interferirá con la química compuesta delicada
- Mejora la apariencia de partes y reduce los defectos causados por la adherencia.
- No contiene disolventes clorados como 1, 1,1 tricloroetano o cloruro metileno.

Usos

A373 Fluoroelastomer™ Mold Release un agente de liberación y un lubricante antiadherente para materiales moldados:

- Plásticos
- Moldeo por inyección
- Moldeo por transferencia
- Hule
- Moldeo por compresión

Instrucciones de Uso

Procedimiento Recomendado

Agite bien. A373 debe ser aplicado a un molde limpio, libre de cualquier residuo anterior del molde. A373 puede ser aplicado a moldes fríos o calientes. Sostenga el bote 10 a 12 pulgadas del molde. Rocíe una capa fina en toda la superficie del molde y déjelo secar. Para mejores resultados A373 debería ser adherido a una superficie de molde por calentando el molde a 162 grados centígrados por lo menos 25 minutos. A373 También enlazará los moldes a temperatura de ambiente si se permite curar el molde durante toda la noche (tan si quiera 12 horas) antes de moldear.

Después de moldear, si pegaduras ocurren, el molde puede ser "retocado" rociando A373 en el área con problemas y dejándolo curar en el molde caliente por 25 minutos. Si es necesario, A373 puede ser quitado de superficie del molde con la voladura suave-abrasiva del grano (plástico).

Almacenaje y Manejo

No utilizar cerca de fuentes de ignición. Evitar el contacto prolongado o repetido con la piel. Este material puede ser dañino o irritante. Usar con ventilación adecuada. Precauciones normales comunes a la seguridad práctica de fabricación debe ser seguido en el manejo y almacenamiento. Evitar la respiración prolongada o repetida del vapor. Si la ventilación no es suficiente, use equipo respiratorio adecuado. No almacene los recipientes en calor excesivo o la luz del sol directa. Proteja el envase contra daño físico. Almacene en un área fresca, seca, bien ventilada lejos de todas las fuentes de ignición. El contenedor vacío puede contener residuos peligrosos. No almacene a temperaturas superiores a 48.8 grados centígrados. Almacene lejos de materiales incompatibles tales como materiales que apoyan la combustión (materiales oxidantes) y materiales corrosivos (ácidos o bases fuertes).

Empaque

A373 Fluoroelastomer™ Mold Release es disponible en:

- 12-latas en caso de latas de 10 onzas
- Numero de Parte: A373

Asistencia Técnica

Llamar: 800-227-5538 o 1 (717) 786-7355

Correo electrónico: CustomerService@StonerMolding.com

Visitar: StonerMolding.com

SIN GARANTIA DE RIESGO. Stoner Molding garantiza 100% satisfacción o su dinero de vuelta. Si no está satisfecho con algún producto de Stoner Molding, simplemente devuelva la parte no utilizada para obtener un reembolso completo.



StonerMolding.com

1070 Robert Fulton Hwy. • Quarryville, PA 17566 • 1-800-227-5538 • 1-717-786-7355

Made
inUSA