

Honey Wax® 250

Trennaktives Premium-Pastenwachs



Produktbeschreibung

Honey Wax® 250 ist ein einzigartiges Hochglanz-Pastenwachs, das sich hervorragend als Formtrennmittel für Verbundwerkstoffhersteller eignet. Es wird mit reinstem Carnaubawachs sowie mit speziellen Bindemitteln und Streumitteln hergestellt.

Honey Wax® 250 reduziert Ihre Arbeitszeit, da es sich besonders leicht auftragen lässt. Es ist ein ausgezeichnetes Formtrennmittel für jeden Hersteller mit unerlässlichen Eigenschaften wie Reproduzierbarkeit, Hochglanz und einen nicht abfärbenden, harten Trennfilm. **Honey Wax® 250** ist unser am einfachsten aufzutragendes und zu entfernendes Pastenwachs.

Anwendungen

Für neue oder aufgearbeitete Werkzeugoberflächen.

Gebrauchsanweisung

Empfohlenes Verfahren

1. Die Formoberfläche sollte mit **KantStik® Mold Cleaner** gründlich von allen Verunreinigungen wie Ölen, Fetten, Wachs, Schmutz oder früheren Trennmitteln gereinigt werden. von Hand poliert wird. Die gereinigte Oberfläche sollte vollständig trocken sein. Tragen Sie dann zwei Schichten **KantStik® Sealer 1.0** auf, um die Oberflächenporosität abzudichten.
2. Tragen Sie mit kreisenden Bewegungen eine dünne, gleichmäßige Schicht **Honey Wax® 250** auf und stellen Sie sicher, dass die Abdeckung vollständig und gleichmäßig ist. Verwenden Sie den Schwamm oder einen sauberen, trockenen Lappen.

3. Warten Sie, bis die Beschichtung eine leichte Trübung aufweist. Dieser Vorgang sollte je nach Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit etwa 2 bis 15 Minuten dauern. Das Eintrüben ist ein wichtiger Schritt, da alle Lösungsmittel vor dem Polieren vollständig verdampfen sollten. Der Wachs-film sollte völlig trocken sein.
4. Polieren Sie die Oberfläche mit einem frischen, sauberen, saugfähigen Lappen oder Mikrofaser-tuch auf Glanz, sobald der Wachs-film vollständig getrocknet ist.
5. Warten Sie etwa 10 bis 15 Minuten, bevor Sie eine weitere Schicht **Honey Wax® 250** auftragen. Fünf bis sieben Anwendungen füllen zunächst die Poren effektiv aus und beschichten die Formoberfläche (die Anzahl der Beschich-tungen hängt von der Porosität der Form ab).
6. Sobald das erste Bauteil aus der Form gelöst wurde, tra-gen Sie zwei weitere Schichten **Honey Wax® 250** auf.
7. Nach dem dritten Bauteil reicht eine einzige Auftragung. Ab dann ist keine weitere Behandlung mit Honey Wax nötig.
8. Wenn eine neue Form in Betrieb genommen wird und die Formung mit einem Polyesterharz erfolgt, wird empfohlen, dass für die ersten beiden Formgebungszyklen über die 5 bis 7 Schichten **Honey Wax® 250** PVA aufgetragen wird. Dies ist nicht notwendig, wenn die Form bereits mehrfach verwendet wurde und wiederaufbereitet wird.

Lagerung und Handhabung

Dieses Produkt enthält entflammable Lösungsmittel. Den Deckel nach jedem Gebrauch wieder verschließen. An einem kühlen, trockenen Ort aufbewahren. Nur in gut gelüfteten Bere-ichen verwenden. Das Sicherheitsdatenblatt vor der ersten Verwendung aufmerksam durchlesen. 5 Jahre Haltbarkeit ab Herstellungsdatum, wenn der Behälter verschlossen und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt gelagert wird.

Verpackung

Honey Wax® 250 ist erhältlich als:

- 0,3-Liter-Dose (11 oz), 12 Dosen pro Box, Artikelnummer Part #: P52111EAXXX2
- 1-Liter-Dose, 12 Dosen pro Box, Artikelnummer Part # P51540EAXXX2

Technische Unterstützung

Telefon: +1 717 786 7355 oder 800 227 5538 in USA

Email: CustomerService@StonerMolding.com

Online: StonerMolding.com

RISIKOGARANTIE. Stoner Molding garantiert 100%ige Zufriedenheit oder Sie bekommen Ihr Geld zurück. Wenn Sie jemals mit einem Produkt von Stoner Molding unzufrieden sind, geben Sie einfach den unbenutzten Artikel zurück und wir erstatten Ihnen den vollen Betrag.