



Nonfood Compounds
Program Listed P1
161428

Product Description

TraSys® 4000 RotoFlow® ist eine Gießformbeschichtung mit der das Einfüllen von Polyolefin- und Nylon-Kunstharz in schwierig zu befüllende Rotationsgießformen erleichtert wird. RotoFlow vereinfacht das Füllen von Hohlräumen um Einsätze, enge Radien, Gewinde und tiefer Löcher.

Mit **RotoFlow™** werden Oberflächenlöcher in rotationsgeformten Polyolefin- und Nylon-Teilen beseitigt und die Brückenbildung, das Ausdünnen, Luftblasen sowie auch Linien verringert.

TraSys® 4000 RotoFlow® VORTEILE:

- Verbessert die Qualität und Konsistenz rotationsgeformter Polyolefin- und Nylon-Teile.
- Beseitigt Löcher, Hohlräume und Luftblasen.
- Verbessert das Aussehen und die Funktionsfähigkeit von Gewinden.
- Verstärkt Einsätze.
- Verringert Abfall und erhöht die Produktivität.
- Enthält keine ozonschichtschädigenden Substanzen der Klasse I oder Klasse II.
- Enthält kein FCKW oder H-FCKW.
- Enthält keine chlorhaltigen Lösungsmittel, wie z. B. 1,1,1-Trichlorethan oder Dichlormethan.

Uses

TraSys® 4000 RotoFlow® ist eine Gießformbeschichtung mit der das Einfüllen von Polyolefin- und Nylon-Kunstharz in schwierig zu befüllende Rotationsgießformen erleichtert wird. RotoFlow vereinfacht das Füllen von Hohlräumen um Einsätze, enge Radien, Gewinde und tiefer Löcher.

Direction for Use

Die Dose solange schütteln, bis die Kugel im Inneren abgelöst und hörbar ist. Nach jedem Auftragen erneut schütteln. Die Dose solange schütteln, bis die Kugel im Inneren abgelöst und hörbar ist. Nach jedem Auftragen erneut schütteln. Für bestmögliche Ergebnisse sollte die Temperatur der Form mindestens 110 °F (43 °C) betragen.

Empfohlene Vorgehensweise

Bitte 20 bis 30 cm von der Oberfläche entfernt direkt auf die Forminnenseite, alle schwer formbaren und kritischen Bereiche des Formteils sprühen.

Wärmere Formoberflächen bewirken das Verfliegen der in RotoFlow enthaltenen Lösungsmittel vor dem Einfüllen des Kunstharzes. Zur Vermeidung einer vorzeitigen Abnutzung von RotoFlow auf der Formoberfläche sollte die Maschinengeschwindigkeit während der Vorheizphase des Ofens verlangsamt werden.

Lagerung und Handhabung

Von Hitze, Funken, offenem Feuer, heißen Oberflächen fernhalten. – Nicht rauchen. Nicht auf offenes Feuer oder andere Zündquelle sprühen. Enthält unter Druck stehendes Gas. Kann bei Erhitzen explodieren. Druckbehälter: Auch nach der Verwendung weder durchstechen noch verbrennen! An einem gut belüfteten Ort lagern. Keinen Temperaturen über 50 °C/122 °F aussetzen.

Verpackung

TraSys® 4000 RotoFlow® Lieferbar in:

- Kiste mit 10,5 oz (310 ml) 12 Dosen Part # Tra-Sys4000

Technical Assistance

Rufnummer: 800-227-5538 in den USA

oder +1 (717) 786-7355

E-mail: TimeSaver@StonerSolutions.com

Visit: StonerSolutions.com

Die wird davon ausgegangen, dass die Informationen in diesem technischen Datenblatt (TDS) richtig und zuverlässig sind. Es wird empfohlen, die Substanz und die Verfahren vor der ersten Verwendung zu prüfen. Die Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS) stellen weder eine ausdrücklich noch stillschweigend eGarantie dar.