

Stoner Molding Solutions
You Mold It. We Release It.

TraSys® 4000 RotoFlow™ Mold Coating



Nonfood Compounds
Program Listed P1
161428

Descripción del Producto

TraSys® 4000 RotoFlow® es un recubrimiento para moldes que facilita el flujo de poliolefina y resina de nylon en las áreas de los moldes rotatorios que son difíciles de llenar. RotoFlow ayuda a que el material rellene todos los huecos alrededor de insertos, radios apretados, roscas de tornillos y cavidades profundas.

RotoFlow® Elimina imperfecciones tales como agujeros (pinholes) en la superficie de las piezas moldeadas con poliolefina, nylon y cross link. Reduce los defectos en el terminado debido a líneas de estática, adelgazamiento de la resina, etc.

TraSys® 4000 RotoFlow® VENTAJAS:

- Mejora la calidad y consistencia de los partes rotomoldeadas con materiales como poliolefina, nylon y corss link.
- Elimina agujeros pequeños, vacíos y burbujas.
- Mejora la apariencia y el rendimiento operacional de las roscas.
- Aumenta la solidez de los insertos.
- Reduce el desperdicio y aumenta la productividad.
- No contiene propelentes CFC or HCFC o solventes.
- No contiene solventes clorados como el 1,1,1 tricloroetano o el cloruro de metileno.

Usos

TraSys® 4000 RotoFlow® facilita el flujo de poliolefina y resina de nylon en las áreas de los moldes rotatorios que son difíciles de llenar. RotoFlow ayuda a rellenar huecos alrededor de insertos, radios apretados, roscas de tornillos y cavidades profundas.

Dirección de uso

Agite la lata hasta que escuche la pelota de adentro golpear libremente la pared del envase. Vuelva a agitar la lata después de cada aplicación. Asegúrese de que la superficie interna del molde esté limpia y libre de materiales extraños. Para resultados óptimos, el molde debe de estar por lo menos a una temperatura de 43° C (110° F).

Procedimiento recomendado

Sostenga el envase entre 20 y 30 centímetros (8 to 12 pulgadas) del molde y rocíe directamente la superficie interna del molde, en específico las áreas problemáticas que son difíciles de formar.

Superficies calientes del molde permitirán que el solvente en RotoFlow se disipa antes de cargar la resina. Para prevenir la erosión prematura del RotoFlow en la superficie del molde, reduzca la velocidad del brazo de la máquina durante la fase de precalentado del horno.

Almacenamiento y Manejo

Mantener lejos de zonas de altas temperaturas/chispas/flamas/superficies calientes.- no fumar. No aplicar el producto cerca de fuego u otras fuentes de ignición. Contiene gas a presión; puede explotar si se calienta el envase. Contenedor presurizado: no perforar o quemar, incluso después de usar. Almacenar en un área ventilada. No exponer a temperaturas mayores a 50 °C (122 °F).

Empaquetado

TraSys® 4000 RotoFlow® is available in:

- Cajas con 12 latas de 13oz Part # TraSys4000

Asistencia Tecnica

Teléfono: 800-227-5538 or 1 (717) 786-7355

Email: TimeSaver@StonerMolding.com

Visitar: StonerMolding.com

GARANTÍA SIN RIESGO. Stoner Molding garantiza una satisfacción del 100% o se le regresa tu dinero. Si alguna vez está insatisfecho con cualquier producto de Stoner Molding.



StonerMolding.com

1070 Robert Fulton Hwy. • Quarryville, PA 17566 • 1-800-227-5538 • 1-717-786-7355

Made in USA