

Stoner Molding Solutions®
You Mold It. We Release It.™

TraSys® 500

Mold Release Coating



Descripción de producto

TraSys® 500 es un desmoldante en spray translúcido basado en agua para aplicaciones de rotomoldeo de alta temperatura y/o con flama abierta. Cuando se aplica al molde, exhibe extraordinarias propiedades de liberación o antiadherentes y tiene un coeficiente de fricción muy bajo. Es limpio, no grasoso ni deja manchas, es químicamente inerte y funciona en temperaturas de 315°C (600°F) o superiores.

TraSys® 500 cubre los requerimientos de producción, de cuidado del medio ambiente y de seguridad. Ofrece una combinación única de lubricidad y durabilidad, sin el uso de siliconas, proveyendo liberación consistente y reduciendo la acumulación en el molde.

TraSys® 500 es libre de solventes, cubriendo las regulaciones actuales y previstas de cuidado a medio ambiente. **TraSys® 500** no contiene alcohol que pueda formar vapores inflamables.

Usos

TraSys® 500 es ideal para el interior de los moldes rotativos y otras aplicaciones de moldeo donde es deseable una liberación consistente y controlada.

Indicaciones De Uso

TraSys® 500 Agítese antes de usarse. Aplicar en una superficie limpia y seca. Para mejores resultados, precaliente la superficie del molde entre 55 y 60°C (130–140°F) antes de aplicarse.

Procedimiento recomendado

1. Limpie el molde a fondo, usando un medio abrasivo tal como perlas de vidrio o plástico, o almohadillas abrasivas y un limpiador de alto pH, para remover el desmoldante anterior y otras fuentes de contaminación.
2. En caso de pulverización, use un equipo de Spray que provea de un rociado fino. Posteriormente humedezca un trapo limpio con **TraSys® 500** después de agitarse. Una vez agitado, aplique ligeramente en la superficie del molde asegurándose de cubrir todas las áreas del molde.

3. Se recomienda una temperatura interna mínima de 132°C (270°F) para curar el desmoldante. Esto puede hacerse fácilmente después de la aplicación, corriendo el molde vacío a través de un ciclo de producción con el horno a una temperatura de 170°C (350°F). El curado apropiado, asegura que exista un fuerte enlace entre el molde y la película de desmoldante lo que a su vez asegura que no exista una transferencia de la película hacia la primer pieza, logrando la mayor durabilidad y número de ciclos.
4. Cuando se apliquen retoques en algún área que lo requiera, curar la nueva película con una pistola de aire caliente ayuda a que esta área quede bien adherida al molde, aplicaciones más grandes, requieren de un ciclo de curado como el descrito en el punto anterior.

Propiedades típicas

Polímero primario:	Fluoroquímico
Gravedad específica:	1.0
Olor:	Leve
Color:	Blanco
Punto De Inflamabilidad:	Ninguno

Almacenaje y Manejo

TraSys® 500 debe almacenarse en un lugar fresco, seco y bien ventilado. No se exponga a temperatura de congelamiento. EL congelamiento afecta la condición física del producto, pero no daña la efectividad del desmoldante. Si esto llegase a ocurrir, descongélese a temperatura ambiente y mezcle bien antes de usar.

Los contenedores en uso deben de agitarse antes de usarse y de manera constante durante su uso. Los tambores requieren de un agitador de bajas revoluciones para prevenir la separación de fases en el contenedor de almacenaje.

Evite inhalar los vapores del producto. En caso de pulverización, se deben de tomar las precauciones necesarias para evitar inhalar el spray o los vapores, de la misma manera que debe de evitarse inhalar la pintura aplicada con Spray.

Evite exponer el producto al calor excesivo o flama abierta. Temperaturas arriba de los 315°C (600°F) pueden causar descomposición química y resultar en vapores tóxicos. Siempre lave sus manos después de haber manejado el desmoldante **TraSys® 500** coating.

Empaque

TraSys® 500 está disponible en contenedores de 1, 5, y 55 galones.

Asistencia Técnica

Llame: 800-227-5538 (en USA) o al +1 (717) 786-7355
Email: Service@StonerMolding.com
Visite: StonerMolding.com

La información contenida en este documento (TDS) está considerada como generalmente correcta y segura. Sin embargo se recomienda ampliamente que cada usuario haga una prueba del material y los procedimientos antes del uso inicial. Este documento no podrá ser usado como una prueba de garantía expresa o implícita.



StonerMolding.com

1070 Robert Fulton Hwy. • Quarryville, PA 17566 • 1-800-227-5538 • 1-717-786-7355

Made
in USA